



Critérios Específicos de Avaliação e Perfis de Desempenho de Tecnologias e Processos 2.º Ano Curso Profissional de Técnico de Soldadura

Ano Letivo: 2023/2024

*No caso de alunos com Adaptações Curriculares Significativas, os domínios poderão não ser contemplados na sua totalidade e a ponderação deverá ser priorizada em função das características de cada um.

^{**}Objetivos gerais e Conteúdos globalizantes, elaborados a partir dos respetivos Referenciais de Formação da disciplina (componente tecnológica de Curso Profissional).

DOMÍNIOS* e PONDERAÇÃO (TEMAS ORGANIZADORES)	APRENDIZAGENS ESPECÍFICAS/OBJETIVOS GERAIS/CO CAPACIDADES E ATITUDES	ONTEÚDOS GLOBALIZANTES**: CONHECIMENTOS,	DESCRITORES DO PERFIL DOS ALUNOS/ACPA	MEIOS DE RECO INFORMAÇÃO	LHA DE
AQUISIÇÃO/ COMPREENSÃO 70% INTERPRETAR, PLANEAR, DECIDIR	fusão mais utilizados, assim como as regras do operações em cada processo; - Reconhecer os princípios básicos dos métodos o garantia da qualidade; - Reconhecer os princípios do sistema de normali - Enumerar as principais normas para a Soldadura Tecnologia de soldadura — outros processos e co -Identificar e caracterizar, os equipamentos, prin de aplicação de outros processos de soldadu energética, Electro-escória, Fricção, difusão, Alur -Identificar as vantagens e desvantagens entre elevada densidade energética e problemas mais o -Reconhecer os princípios básicos e o respectivo corte e preparação de juntas utilizados em construvariáveis e problemas mais comuns.	a. prte: ncipais parâmetros, consumiveis utilizados e campos ura: Arco Submerso, feixe de elevada densidade minotermia, Alta-frequência e pressão a frio. os diferentes processos de soldadura por feixe de comuns. campo de aplicação dos mais comuns processos de rução soldada, incluindo os equipamentos, principais oldadura, de corte e preparação de juntas com base higiene e segurança.	Informador/Comunic ador (B, C, D,E, F, I) Crítico/Analítico (B, C, D,E, F, I) Responsável/Autónomo (B, C, D,E, F, I) Criativo (B, C, D,E, F, I) Sistematizador/Organiz ador (B, C, D,E, F, I) Participativo/Colaborad or (B, C, D,E, F, I) Autoavaliador (B, C, D,E, F, I)	Fichas de avali Formulação de Observações in Heteroavaliaçã Atividades orie Trabalho indiv pares Resolução de p Utilização de a equipamentos Autoavaliação	e questões nformais ão entadas idual/grupo/ problemas uplicações e
30%	 Identificar requisitos técnicos, condicionalismos e recursos para a concretização de projectos. Compreender a relevância de seleccionar e agrupar os Recursos Materiais e Humanos que melhor 				
A Subcoordenadora Discipli		Critérios Específicos e Perfis de Desempenho Desempenho de Tecnologias e Processos			Página
Darlene Oliveira	Ana Topete	2023/2024	2023/11/10		1 de 2









sirvam a concretização do Projecto. Adequar a ação de transformação e criação de produtos aos diferentes contextos naturais, tecnológicos e socioculturais, em atividades experimentais, projetos e aplicações práticas desenvolvidos em ambientes físicos e digitais.

DOMÍNIOS E	ESCALA					
DOMÍNIOS E PONDERAÇÃO	20 a 18	17 a 14	13 a 10	9 a 7	≤a6	
1 011221111,9710	DESCRITORES DE NÍVEIS DE DESEMPENHO DAS APRENDIZAGENS ESPECÍFICAS					
TÉCNICAS E PROCESSOS DE SOLDADURA 70%	- Identifica e caracteriza com clareza correcção, e eficácia os equipamentos, os principais parâmetros de soldadura, os consumíveis utilizados e os procedimentos de soldadura com base nos requisitos de qualidade e cuidados de saúde, higiene e segurança, nos processos de Soldadura SER e MAG/FF.	- Identifica e caracteriza os equipamentos, os principais parâmetros de soldadura, com alguma desenvoltura bem como os consumíveis utilizados e os procedimentos de soldadura com base nos requisitos de qualidade e cuidados de saúde, higiene e segurança, nos processos de Soldadura SER e MAG/FF.	- Identifica e caracteriza com alguma dificuldade e incorreções, solicitando apoio, os equipamentos, os principais parâmetros de soldadura, os consumíveis utilizados e os procedimentos de soldadura com base nos requisitos de qualidade e cuidados de saúde, higiene e segurança, nos processos de Soldadura SER e MAG/FF.	- Nem sempre consegue Identificar e caracterizar os equipamentos, os principais parâmetros de soldadura, os consumíveis utilizados e os procedimentos de soldadura com base nos requisitos de qualidade e cuidados de saúde, higiene e segurança, nos processos de Soldadura SER e MAG/FF.	- Não Identifica nem caracteriza os principais parâmetros de soldadura, os consumíveis utilizados e os procedimentos de soldadura com base nos requisitos de qualidade e cuidados de saúde, higiene e segurança, nos processos de Soldadura SER e MAG/FF.	
INTERPRETAR, PLANEAR, DECIDIR 30%	-Distingue claramente as fases de realização de um projeto -Identifica claramente requisitos técnicos, condicionalismos e recursos para a concretização de projetos -Colabora sempre nos cuidados com o seu corpo e no cumprimento de normas de higiene e segurança na utilização de equipamento	-Distingue com alguma clareza as fases de realização de um projeto -Identifica com alguma clareza requisitos técnicos, condicionalismos e recursos para a concretização de projetos -Colabora nos cuidados com o seu corpo e no cumprimento de normas de higiene e segurança na utilização de equipamento	-Distingue com alguma dificuldade as fases de realização de um projeto -Identifica com alguma dificuldade requisitos técnicos, condicionalismos e recursos para a concretização de projetos -Colabora por vezes nos cuidados com o seu corpo e no cumprimento de normas de higiene e segurança na utilização de equipamento	-Não distingue com clareza as fases de realização de um projeto -Não Identifica com clareza requisitos técnicos, condicionalismos e recursos para a concretização de projetos -Nem sempre colabora nos cuidados com o seu corpo e no cumprimento de normas de higiene e segurança na utilização de equipamento	-Não distingue as fases de realização de um projeto -Não Identifica requisitos técnicos, condicionalismos e recursos para a concretização de projetos -Não colabora nos cuidados com o seu corpo e no cumprimento de normas de higiene e segurança na utilização de equipamento	

A Subcoordenadora Disciplinar:	A Coordenadora do Departamento de Expressões:	Critérios Específicos e Perfis de Desempenho de Tecnologias e Processos	Aprovado em reunião de Conselho Pedagógico:	Página
Darlene Oliveira	Ana Topete	2023/2024	2023/11/10	2 de 2





